

操作手冊
及維修資訊

First Edition
Ninth Printing
Part No. 37168CT

AWP™ Super Series™

要點

操作此機器前，應閱讀、領悟並遵守這些安全規則和操作說明。只有經過訓練和經授權的人員可以獲許操作該機器。應將此手冊當作機器的固定部分並始終同機器儲存在一起。如有任何疑問，請打電話與 Genie 聯繫。

目錄

頁

安全規則 1
控制器 8
標誌說明 9
操作前檢查 10
維修 12
功能測試 15
工作場地檢查 18
操作說明 19
電瓶和充電器說明 21
搬運說明 22
後傾操作說明 25
標籤 28
規格說明 31

請與我們聯繫：

網站：http://www.genielift.com
電子郵件：awp.techpub@terex.com

© 1996 Terex Corporation 版權所有

第一版： 第九次印刷，2014 年 9 月

「Genie」和「AWP」是 Terex South Dakota 在美國和許多其他國家的註冊商標。「Super Series」是 Terex South Dakota 的商標。

在可回收的紙上印刷 L

在美國印製

安全規則



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將會導致死亡和嚴重受傷事件。

不得進行操作，除非：

☑ **您**已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應瞭解和理解操作前檢查。

2 執行操作前檢查。

3 執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ **您**須閱讀、領悟和遵守：

- 製造商說明和安全規則－操作手冊及機器標籤
- 使用者安全規則和工作現場規章
- 適用的政府規章

☑ **您**已接受安全操作機器的適當培訓。

☑ 第一次使用此機器時，應安裝通氣孔蓋。請參閱「操作前檢查」部分。

安全規則

傾翻危險

在底座不水平、四個支腿沒有全部正確安裝和調平千斤頂沒有穩固接觸地面前，請勿升起工作臺。

當工作臺上有人或升起時請勿調整或取下支腿。

在工作臺升起時請勿移動機器。





請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何部件。

請勿在工作臺的任意零件上放置或繫縛懸垂載荷。

只有機器水平時才能升起工作臺。在僅使用調平千斤頂無法達到水平條件的地面上，請勿將機器設定爲升起狀態。請勿使用任何楔子、木塊或墊片調平機器。





請勿透過升起或下降一個固定的或懸垂的載荷向工作臺施加水平力或側向載荷。



請勿將任何物體推出或拉向工作臺。

最大允許手動力	200 N

請勿在移動的或活動的表面或者車輛上使用機器。

ANSI/CSA 型號： 當風速可能超過 12.5 m/s 時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過 12.5 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

含室外平衡腳架的 CE/AUS 標準底座型號： 當風速可能超過 12.5 m/s 時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過 12.5 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

含室內平衡腳架的 CE/AUS 標準底座型號： 僅室內使用。當風速可能超過 0 m/s 時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過 0 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

CE/AUS 窄式或 RT 底座型號： 僅室內使用。當風速可能超過 0 m/s 時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過 0 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺的表面積或載荷。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。





請勿超過額定裝載量。

最大提升重量（除在加拿大銷售以外的所有型號）	
AWP-15S	159 kg
AWP-20S	159 kg
AWP-25S	159 kg
AWP-30S	159 kg
AWP-36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
最大提升重量（僅限在加拿大銷售的型號）	
AWP-15S	136 kg
AWP-20S	136 kg
AWP-25S	136 kg
AWP-30S	136 kg
AWP-36S	136 kg
AWP-40S	136 kg
最大佔用率	1 人

安全規則

在靠近陡坡、洞口、突起物、碎石、不穩定或平滑的表面或其他潛在危險的情況下，請勿操作機器。

請勿改變或損壞任意可能影響安全性和穩定性的機器部件。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性的關鍵零件。只能使用 Genie 認可的更換零件。

請勿從機器側面的工作臺上推動 Genie AWP。

當使用叉車或其他運輸車輛移動機器時，應完全降低工作臺，關閉機器並且任何人都不應留在工作臺上。

請勿使用機器提升材料或設備。此機器的用途是將人員和工具提升到空中工作場所。

墜落危險

請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。



當工作臺升起時請勿結束工作臺。如果出現電源故障，地面人員可啓動手動下降閥。

保持工作臺地板上無碎屑。

操作前降下工作臺入口中欄或入口門。

電擊危險

本機器儘管帶有玻璃纖維工作臺選件，但並不絕緣，並且不提供觸電保護。

如果機器接觸到帶電的電線或自身帶電時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器直至動力線切斷。





按照適用的政府規章和下表說明，與動力線及裝置保持安全距離。

電壓 相位對相位	最低安全 接近距離 公尺
0 至 300V	禁止觸摸
300V 到 50KV	3.05
50KV 到 200KV	4.60
200KV 到 350KV	6.10
350KV 到 500KV	7.62
500KV 到 750KV	10.67
750KV 到 1,000KV	13.72

考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂和運動的實際情況，所以要謹防強風或陣風。

請勿在焊接時將機器用作地線。

只有使用連接到接地交流電路的 3 線接地延伸電線，才能操作使用交流電源的機器或直流電瓶充電器。請勿改變或損壞 3 線接地插頭。

碰撞的危險

檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。





當抓住工作臺防護欄時，當心有擠壓的危險。



只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。

當機器傾斜或靠近傾斜位置時，請保持正常判斷力和具有計劃性以控制機器的運動。

保持工作臺下降過程中其周圍無人員及障礙物。

不正確使用的危險

機器不能無人照看，除非將鑰匙拔掉以避免未經許可使用機器。

身體受傷的危險

當液壓油或空氣洩露時請勿操作機器。液壓油或空氣洩露可能會穿透和/或燒傷皮膚。

機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

確保已進行本手冊和 Genie AWP Super Series 維修手冊中指定的所有維護操作。

確保所有標籤在適當位置且清晰易讀。

確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在工作臺上的存放箱中。

在每次換工之前應徹底進行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

請勿在焊接時將機器用作地線。

安全規則

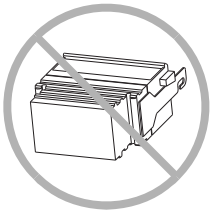
電瓶和充電器安全 - 直流型號

灼傷的危險

電瓶含酸。操作電瓶時應穿上防護服並戴上護目鏡。







避免電瓶液溢出或與之接觸。用碳酸水中和溢出的電瓶液。

電瓶組必須保持垂直放置。

爆炸的危險



電瓶能夠釋放出易爆氣體。禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電瓶。

在通風良好的地方爲電瓶充電。

充電時請勿斷開充電器的直流輸出電線。

電擊危險



把電瓶充電器連接到已接地的交流電路上。

請勿將電瓶或充電器放在水和/或雨中。

每次使用前請檢查是否有損壞的地方。操作前請更換已損壞的部件。

上昇的危險

電瓶重 40.8 kg。提升電瓶時，請使用適當的人員數量和提升方法。

標籤說明

Genie 產品標籤使用符號、色標和符號性文字，其含義如下：



安全警告標誌—用來警示存在的潛在人體受傷。遵守該標誌後的所有安全提示訊息，以避免可能出現的人員受傷或死亡。

⚠ 危 險 紅色—用於指示存在緊急危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 警 告 橙色—用來提示存在的潛在危險情況，如不避免，可導致人員死亡或嚴重的人體受傷。

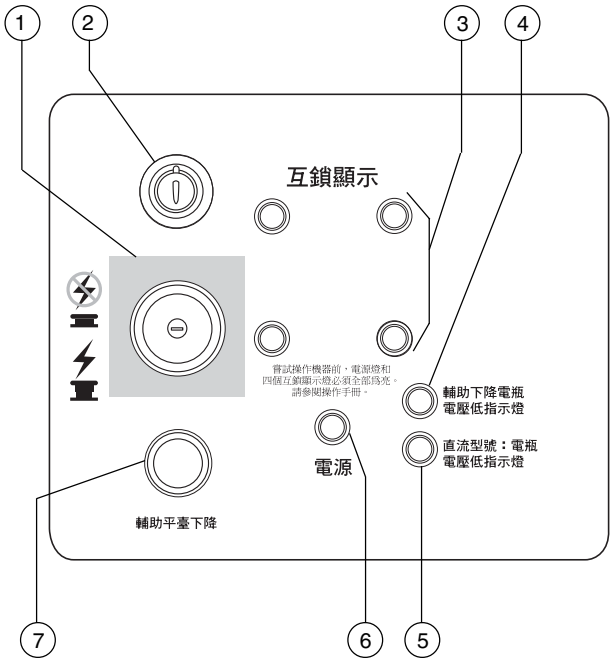
⚠ 當 心 帶安全警告標誌的黃色—用於指示存在的潛在危險，如不避免，可能導致輕度或中度的人體受傷。

當 心 不帶安全警告標誌的黃色—用於指示存在的潛在危險，如不避免，可導致財產損失。

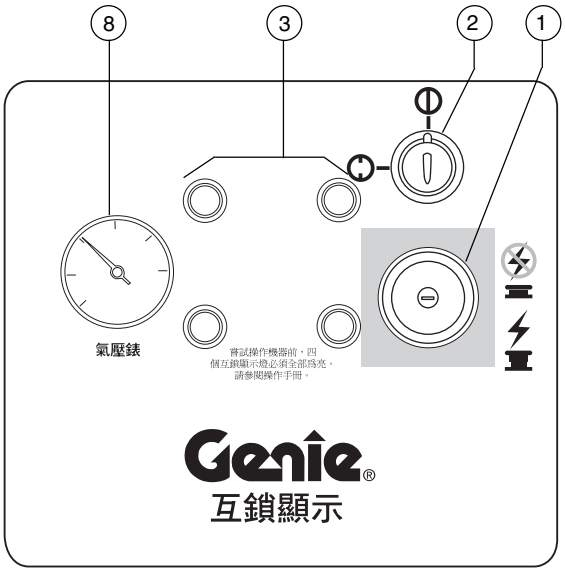
注 意 綠色—用於指示操作或維護資訊。

控制器

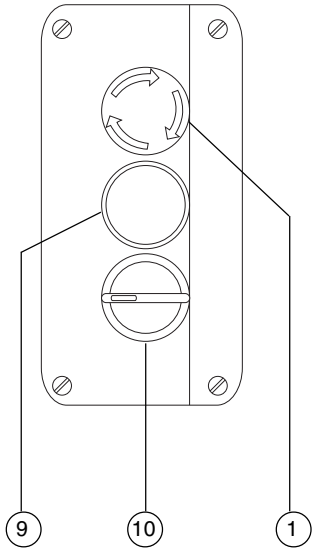
地面控制器 - 交流和直流型號



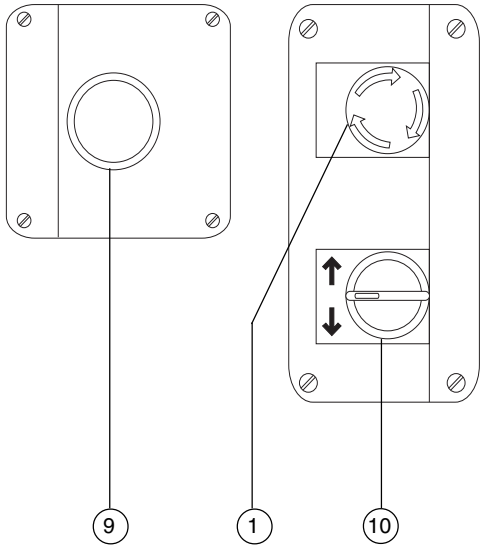
地面控制器 - 氣動型



工作臺控制器 - ANSI 和 CSA

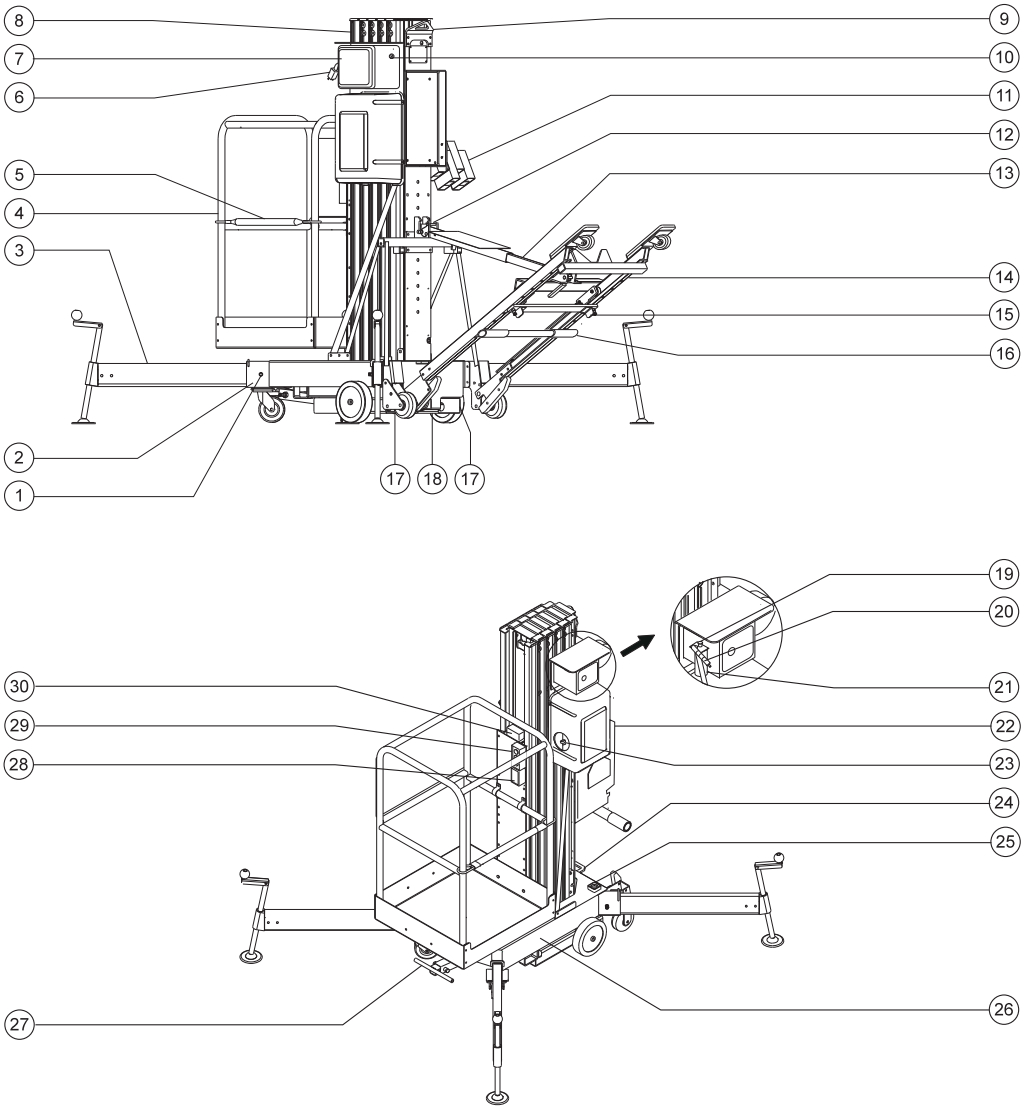


工作臺控制器 - CE



1 紅色「緊急停止」按鈕
2 鑰匙開關
3 支腿互鎖顯示燈（四個）
4 輔助下降電瓶電壓低指示燈
5 直流型號：電瓶電壓低指示燈
6 電源燈
7 輔助工作臺下降按鈕
8 空氣壓縮錶
9 控制啓動按鈕
10 上升/下降開關

標誌說明



1 支腿鎖定銷
2 底座支腿座
3 帶有調平千斤頂的支腿
4 工作臺
5 工作臺入口中欄或閘
6 交流型號：機器電源
直流型號：工作臺電源
7 地面控制器
8 桅杆
9 吊環
10 交流型號：斷路器
11 支腿儲存座
12 後傾框架軸銷
13 後傾支柱
14 後傾框架
15 裝載止推支架
16 裝載樞軸架
17 叉車槽口
18 手動下降閥（在機器下面）
19 空氣管路潤滑器調節把手
20 機器的供氣
21 空氣管路潤滑器
22 直流型號：帶有充電器的電瓶組
23 液壓動力裝置
24 絞盤/繫牢部位
25 氣泡水平儀
26 底座
27 滑動 T 型把手
28 交流電插座
29 工作臺控制器
30 操作手冊儲存盒

操作前檢查

不得進行操作，除非：

☑ 您已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終進行操作前檢查。

在繼續下一步之前應瞭解和理解操作前檢查。

3 始終執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原理

操作員有責任執行「操作前檢查」和日常維修。

「操作前檢查」是由操作員在每個工作班次之前預先執行的一個很直觀檢查過程。檢查的目的是在操作員執行可能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行一般維修程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的日常維修項目。

請查下一頁的清單，檢查每一個項目和位置有無改變、損壞、鬆動或遺失零件。

已損壞或改變過的機器應禁止使用。如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何改動，必須標記機器並停止使用。

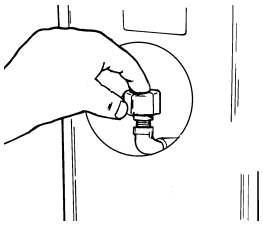
根據製造商的規定，只有具有資格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須在繼續功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由合格的維修技術人員執行定期維修檢查。

通氣孔蓋 - 交流和直流型號

如果在沒有通氣孔蓋時操作機器將損壞部件。檢查以確定通氣孔蓋在液壓油箱的位置正確。

AWP-36 和 AWP-40：此機器第一次使用，應取下液壓油箱中的管塞並永久性用通氣孔蓋替代。



通氣孔蓋已提供，可以在縛在工作臺控制器旁桅杆上的一個封套中找到。

操作前檢查

- ❑ 確定操作手冊、安全手冊和職責手冊完好、易讀，並且儲存在工作臺上的存放箱內。
- ❑ 確定所有標籤清晰易讀且位置適當。參見標籤一節。
- ❑ 檢查電瓶液是否洩漏以及液位是否合適。如果需要加蒸餾水。參見維修一節。
- ❑ 交流和直流型號：檢查液壓油是否泄漏以及油位是否適當。如果需要加油。參見維修一節。
- ❑ RT 底座型號：檢查輪胎壓力是否適當。必要時爲輪胎充氣。參見維修一節。
- ❑ 氣動型號：檢查空氣管路潤滑器的油位。參見維修一節。
- ❑ 氣動型號：檢查油料潤滑器濾罐的滴落速度。根據需要進行調整。參見維修一節。
- ❑ 氣動型號：檢查空氣篩檢程序/調節器濾罐。根據需要排幹水。參見維修一節。

檢查下列元件或區域有無損壞、改變和安裝不當，或零件遺失：

- ❑ 電氣部件、接線和電纜
- ❑ 交流和直流型號：液壓動力裝置、軟管、接頭和油缸
- ❑ 氣動型號：空氣動力裝置、空氣管路、接頭和油缸
- ❑ 工作臺入口中欄或閘
- ❑ 順序電纜和滑輪
- ❑ 提升鏈和惰輪
- ❑ 螺母、螺栓和其他緊固件
- ❑ 桅杆支柱和配重
- ❑ 通氣孔蓋
- ❑ 支腿、調平千斤頂和腳墊
- ❑ 可調滑板襯墊

檢查整個機器並尋找：

- ❑ 凹痕或損壞
- ❑ 腐蝕或氧化
- ❑ 焊縫或結構部件中的裂紋

- ❑ 檢查和清潔電瓶接線端和所有電瓶電纜接線。
- ❑ 確定所有結構件和其他關鍵部件都具備，以及所有相關緊固件和銷釘均處於正確位置並完全擰緊。

維修



遵守和服從：

☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的日常維修項目。

☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由具有資格的維修技術人員完成定期維修檢查。

維修符號示意圖

注 意 在此手冊中使用以下符號以說明表達用法中的相關含義。維修程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。



表示執行此程序需要工具。



表示執行此程序需要新的零件。

檢查電瓶 - 直流型號



電瓶狀況完好對正常的機器效能和安全操作至關重要。不適當的電解液液位或損壞的電纜及接線可能導致引擎組件損壞和危險情形。

⚠ 警 告 觸電危險。接觸有電回路可能導致死亡或嚴重的人身傷害。摘掉所有的戒指，手表和其他飾物。

⚠ 警 告 身體受傷危險電瓶含酸。避免電瓶液溢出或與之接觸。用碳酸水中和溢出的電瓶液。

注 意 將電瓶充電以後進行這種檢查。

1 穿上防護服並戴上眼鏡。

2 拆下電瓶通風蓋。

3 檢查電瓶酸液液位。如果需要，透過電瓶底部的充填管道補充蒸餾水。切勿填加過量。

4 裝上通風蓋。

檢查液壓油油位

使液壓油維持在適當的油位對機器工作非常重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓組件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

1 確保工作臺完全降下。

2 檢查液壓油箱側面的油位計。

⊙ 結果：液壓油油位應處於油位計的中間。切勿填加過量。

液壓油規格

液壓油類型	Dexron 等效型

檢查輪胎壓力 - RT 底座型號

保持充氣輪胎內的適當壓力是至關重要的。充氣不當的輪胎會影響機器操作。

1 用氣壓計檢查每個輪胎。根據需要充氣。正確的氣壓印在輪胎上。

檢查空氣管路潤滑器油位 - 氣動型號

保持潤滑器濾罐中的正確油位對安全操作和良好的機器效能至關重要。如果不能保持潤滑器濾罐中的正確油位，就可能導致不安全的操作環境並可能損壞部件。

1 確保工作臺完全降下。

2 檢查潤滑器濾罐中的油位是否正確。

⊙ 結果：油位必須位於從潤滑器濾罐頂端的 12.7 mm 處。

3 要加油，請從潤滑器底座上取下油料潤滑器濾罐並加油。將濾罐重新安裝到潤滑器底座上。

油料規格

油料類型	10W 發動機油

維修

檢查油料潤滑器濾罐的滴落速度 - 氣動型號

保持潤滑器濾罐中的正確油料滴落速度對安全操作和良好的機器效能至關重要。如果不保持正確的滴落速度將導致機器部件損壞。

1 在升起工作臺時視覺檢查油料潤滑器油位計。

⊙ 結果：在油位計中最多可看到 1 到 2 滴油料。

2 要調整滴落速度，可順時針旋轉油料控制閥減少流量，或逆時針旋轉增加流量。

3 重復此程序直到實現正確的油料滴落速度。

檢查空氣過濾器/調節器濾罐 - 氣動型號

排幹空氣過濾器/調節器濾罐中的水分對保證良好的空氣發動機效能和使用壽命至關重要。濾罐中充滿水時會造成空氣發動機效能下降，如繼續使用還會導致部件損壞。

1 檢查空氣過濾器/調節器濾罐是否有積水。

2 如果看到水，請擰開濾罐底部的放油塞並排水。

3 擰緊放油塞。

定期維修

每季、每年和每兩年請進行一次維護，維護必須由受過此機器維護方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受季度檢驗。

功能測試



不得進行操作，除非：

☑ **您**已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 執行操作前檢查。

3 始終執行使用前功能測試。

在繼續下一步之前知道並理解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原理

功能測試用於在開始使用機器之前發現故障。操作員必須按照分步驟說明測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前執行操作前檢查和功能測試。

功能測試

功能測試

設定

1 將機器直接放置於預期作業區域的下方。

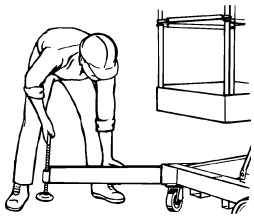
2 連接到適當的電源：
直流型號：連接電瓶組。
交流型號：連接到 15A 接地的交流電源。使用不超過 13 m 的 3.3 mm² 3 線接地擴展電線。
氣動型號：連接空氣管路。

3 插入鑰匙並將工作臺控制器切換到「開」位置或工作臺控制器。

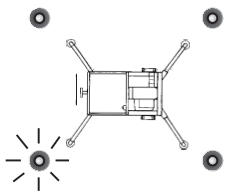
4 將地面控制器紅色「緊急停機」按鈕拔出至「開」位置。

5 轉動以釋放工作臺控制器上的紅色「緊急停機」按鈕。

⊙ 結果：交流和直流型號：電源燈應變亮。
氣動型號：氣壓計的讀數應爲 5.5 - 7.8 bar。

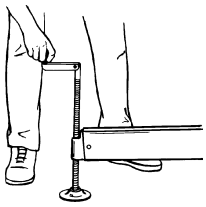


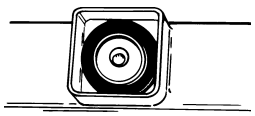
6 選擇一個支腿並將其滑動到底部插座中，直到支腿鎖定位置。調整支腿，使機器水平，並將底座腳輪升起到略微離開地面。僅使用支腿調平機器。請勿使用任何楔子、木塊或墊片調平機器。



7 檢查地面控制器上的互鎖顯示燈。確認相應的燈已變亮。

8 對其他每個支腿重復此過程。



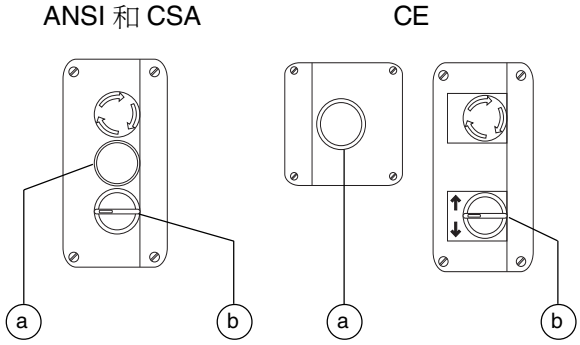


9 使用氣泡水平儀並調節調平千斤頂，直到機器底座水平。

測試緊急停機

10 在地面控制器上按下紅色「緊急停機」按鈕使之處於「關」的位置。

11 按下控制啓動按鈕，並根據所需的移動方向旋轉上升/下降開關。



a 控制啓動按鈕
b 上升/下降開關

⊙ 結果：上升/下降功能應不執行。

12 在工作臺控制器上按下紅色「緊急停機」按鈕到「關」的位置。

13 將地面控制器的紅色「緊急停機」按鈕拉出到「開」位置。

14 按下控制啓動按鈕，並根據所需的移動方向旋轉上升/下降開關。

⊙ 結果：上升/下降功能應不執行。

測試支腿互鎖

15 轉動以釋放工作臺控制器上的紅色「緊急停機」按鈕。

⊙ 結果：上升/下降功能應執行。

16 旋鬆調平千斤頂，直到相應的互鎖顯示燈熄滅。

⊙ 結果：上升/下降功能應不執行。

17 將調平千斤頂恢復以前的設定並檢查氣泡水平儀。

18 對每個支腿重復此步驟。

測試輔助工作臺下降 - 交流和直流型號

19 略爲升起工作臺。

20 斷開機器上的電源。

21 將鑰匙開關轉至地面控制器（如果配備）。

22 按下地面控制器的輔助工作臺降低按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

23 將電源連接到機器。

24 將鑰匙開關轉至工作臺控制器（如果配備）。

25 略爲升起工作臺。

26 斷開機器上的電源。

27 按下控制啓動按鈕，並根據向下的方向旋轉上升/下降開關。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

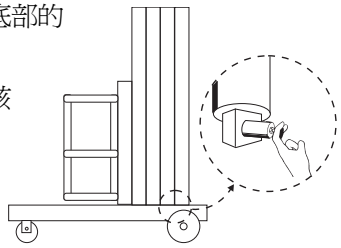
28 將電源連接到機器。

檢測手動下降

29 略爲升起工作臺。

30 啓動位於液壓缸底部的手動下降閥。

⊙ 結果：工作臺應該下降。



工作場地檢查



不得進行操作，除非：

☑ 已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前瞭解並領悟工作場所檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原理

「工作場所檢查」有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前操作員應先進行此項工作。

瞭解並記住工作場所的危險事項是操作員的職責，然後當移動、安裝和操作機器時可以留意並避免這些問題。

工作場地檢查

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障礙物或碎屑
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以支撐由機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 未授權人員的出現
- 其他可能出現的不安全情況

操作說明

不得進行操作，除非：

☑ 已實踐並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終執行使用前功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原理

除了將人員和工具提升到空中工作場所外，將此機器用作其他目的是不安全的。

如果在同一工作班次的不同時間內，不止一個操作員使用同一台機器，那麼他們必須都遵守操作手冊上的安全規則和指導。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前，都應該進行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

設定

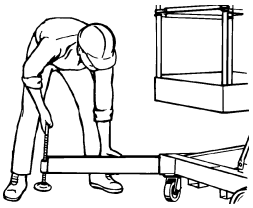
1 將機器直接放置於預期作業區域的下方。

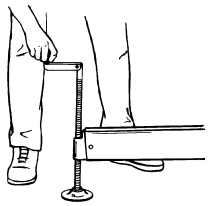
2 連接到適當的電源：
直流型號：連接電瓶組。
交流型號：連接到 15A 接地的交流電源。使用不超過 13 m 的 3.3 mm² 3 線接地擴展電線。
氣動型號：連接空氣管路。

3 插入鑰匙並將工作臺控制器切換到 ON（開）位置或工作臺控制器。

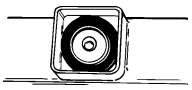
4 拔出地面控制器的紅色「緊急停機」按鈕並旋轉以釋放工作臺控制器上的紅色「緊急停機」。確定電源燈爲亮或氣壓計的讀數爲 5.5 - 7.8 bar。

5 安裝並調整支腿使機器水平，並將車輪升起到略微離開地面。





6 檢查互鎖顯示。確定所有四個互鎖顯示燈爲亮且所有四個支腿穩固接觸地面。



7 使用氣泡水平儀確定機器水平。

注意：如果需要調整，請再次檢查氣泡水平儀和互鎖顯示以確定機器水平且所有四個互鎖顯示燈爲亮。

操作說明

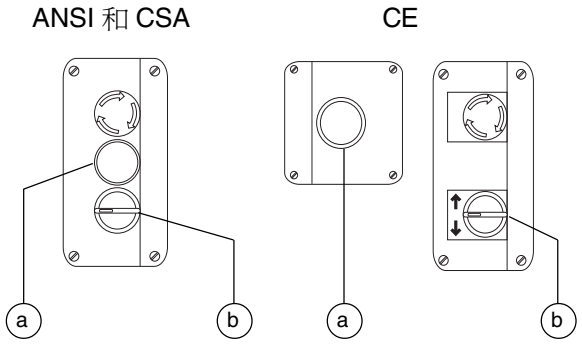
緊急停止

按下工作臺控制器或地面控制器上的紅色「緊急停機」按鈕以終止上升功能。

工作臺的升起和降低

1 轉動以釋放工作臺控制器上的紅色「緊急停機」按鈕。

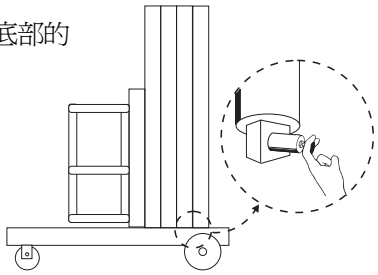
2 按下控制啓動按鈕，並根據所需的移動方向旋轉上升/下降開關。



a 控制啓動按鈕
b 上升/下降開關

手操作下降

1 啓動位於液壓缸底部的手動下降閥。



輔助工作臺下降 - 交流和直流型號

1 將鑰匙開關切換到 ON（開）位置，或轉至地面控制。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）位置。

2 啓動地面控制器的輔助工作臺降低按鈕。

每次使用以後

1 選擇一個安全存放位置，可以是堅固的水平地面，不受天氣影響，沒有障礙物和避開運輸繁忙的地方。

2 用楔子墊住輪子，以防止機器滾動。

3 取下鑰匙，防止他人未經許可使用機器。

4 直流型號：重新給電瓶充電。



電瓶和充電器說明

遵守和服從：

☑ 不使用外部充電器或昇壓電瓶。

☑ 在通風良好的地方爲電瓶充電。

☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。

☑ 僅使用 Genie 認可的電瓶和充電器。

給電瓶充電

1 開啓電瓶組蓋以便使用電池。

2 取下電瓶通風蓋並檢查電瓶酸液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

3 放回電瓶通風蓋。

4 把電源開關切換到 OFF（關）位置。確定直流輸出電纜正確地連接到電瓶。
黑色爲負極，紅色爲正極。

5 把電瓶充電器連接到已接地的交流電路上。

6 如果配備：將交流選擇器開關設定爲正確的電壓。

7 將電源開關設定到 AUTO（自動）位置。

8 監控電流錶以獲得正確的充電速度。初始充電速度應大約爲 10A。電瓶接近充滿時充電速度會減慢。

9 電瓶充滿時充電器會自動關閉。將電源開關設定到 OFF（關）位置，然後斷開直流電源。

10 充電週期結束時檢查電瓶酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿填加過量。

乾電池加液和充電說明

1 取下電瓶通風蓋並從電瓶通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電瓶酸液（電解液）加，到每個單元直到液位元能夠蓋過極板。

在電瓶充電過程結束以前請勿填充到最高液位。加液過量可導致電瓶液在充電時溢出。用碳酸水中和溢出的電瓶液。

3 裝上電瓶通風蓋。

4 給電瓶充電。

5 充電結束時檢查電瓶液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿填加過量。

操作說明



搬運說明

遵守和服從：

- ☑ 確定運輸車輛能力和負載平面足以支撐機器重量。請參閱「規格」部分。某些輕型卡車後擋板不足以支撐機器重量，可能需要加固。
- ☑ 當運輸車輛未停放在水平面時，請勿裝載機器。
- ☑ 當載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 機器必須牢固地固定在運輸車輛上。
- ☑ 確定將兩個旋轉角輪都鎖定到後傾框架上。
- ☑ 當機器位於後傾框架上時請勿運輸。

提升指導

需要裝載和卸載機器的人數取決於以下因素，包括但不限於：

- 參與人員的身體條件、力量以及殘疾或先前受傷的情況
- 機器要移動的垂直和水平距離
- 裝卸機器的次數
- 參與人員的位置、姿勢和控制情況
- 使用的提升技術
- 進行裝卸地點的條件和天氣情況（即地面平滑、有冰、下雨等）

必須使用適當的人數和正確的提升技術以防止人身傷的發生。

裝載以便於運輸

1 完全降下工作臺。

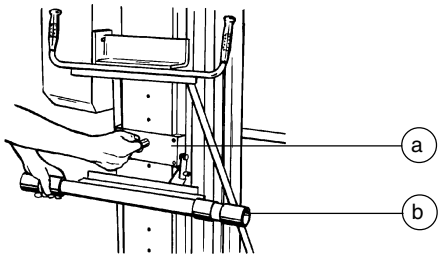
2 按下紅色「緊急停機」按鈕並轉動鑰匙開關到 OFF（關）位置並拔出鑰匙。

3 從底座上取下支腳並放到儲存座中。

4 直流型號：斷開電瓶電纜並拆下電瓶組。

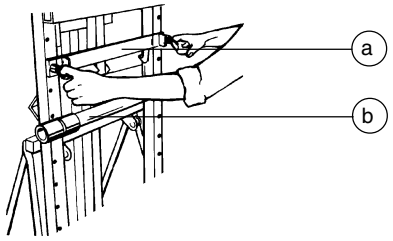
5 全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的部件。

6 將止推支架滑動到頂端鎖定位置。



a 停止支架
b 裝載樞軸

不帶有後傾框架的所有型號

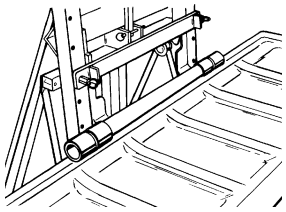


a 停止支架
b 裝載樞軸

帶有後傾框架的所有型號

7 將裝載樞軸裝載到止推支架上。

8 將機器平齊靠在裝載面上。降低並將止推支架鎖定到裝載面上最低的鎖定銷位置。



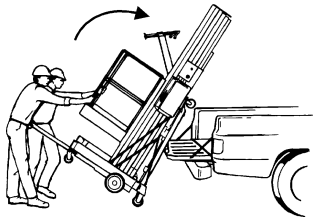
9 帶有後傾框架的所有型號：

確定兩個止推支架均完全鎖定。

確定將兩個後傾框架旋轉角輪都鎖定。

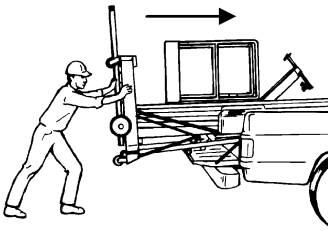
10 滑出 T 型把手，直到鎖定銷鎖定位置。

11 提升 T 型把手將機器傾斜到裝載面上。使用適當的人數和正確的提升方法。



12 小心將機器推動到運輸位置。

13 將滑動 T 型把手返回到收起位置。



14 保護運輸車輛上機器底座和桅杆的安全。確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

15 卸載機器時逆向執行此程序即可。

操作說明

將機器用絞盤固定到平板卡車上

1 完全降下工作臺。

2 按下紅色「緊急停機」按鈕並轉動鑰匙開關到OFF（關）位置並拔出鑰匙。

3 從底座上取下支腳並放到儲存座中。

4 全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的部件。

5 將纜線連接到底座背面的絞盤提升點。

6 用絞盤小心地將機器固定到卡車上。

7 保護運輸車輛上機器底座和桅杆的安全。確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

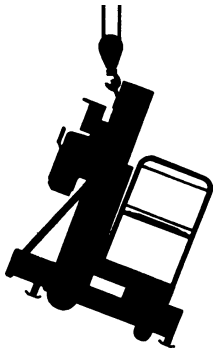
用吊車裝載機器

使用安裝在後桅杆支柱上的吊環。

用吊車提升機器前必須拆下電瓶組。

確定檢查機器並拆下任何鬆動或不固定的部分。

始終將提升鉤穿過吊環，使其不指向機器。



操作說明

後傾操作說明

遵守和服從：

- ☑ 必須插入軸銷以防止彈簧載入的後傾框架跌落。
- ☑ 只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。
- ☑ 當升起或下降時，請勿站在後傾框架的後面或下面。

提升指導

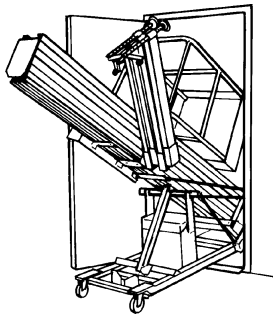
需要裝載和卸載機器的人數取決於以下因素，包括但不限於：

- 參與人員的身體條件、力量以及殘疾或先前受傷的情況
- 機器要移動的垂直和水平距離
- 裝卸機器的次數
- 參與人員的位置、姿勢和控制情況
- 使用的提升技術
- 進行裝卸地點的條件和天氣情況（即地面平滑、有冰、下雨等）

必須使用適當的人數和正確的提升技術以防止人身傷亡的發生。

後傾框架

Genie AWP Super Series 帶有一個後傾框架，允許機器滾動通過一個標準入口。後傾框架是標準底座 AWP-36S 和 40S 型號的標準設備，還是標準底座 AWP-15S、20S、25S 和 30S 型號的選件。在狹窄底座機器或粗糙地面底座機器上不能使用後傾框架。



操作說明

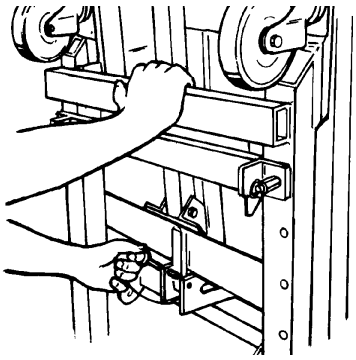
降低後傾元件

1 確定機器後面和後傾框架下面的區域沒有人員和障礙物。

2 完全降下工作臺。

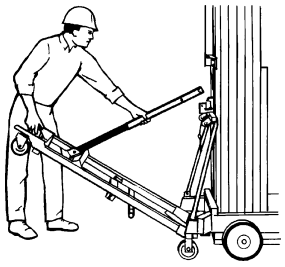
3 從底座上取下支腳並放到儲存座中。

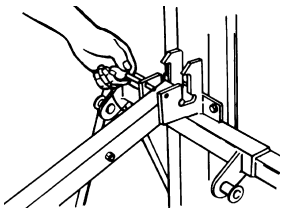
後傾框架由彈簧載入，如果取下軸銷，它將立即向外跌落。始終抓緊後傾框架並取下軸銷。



4 降低後傾框架並將後傾支柱引導到支柱座中。

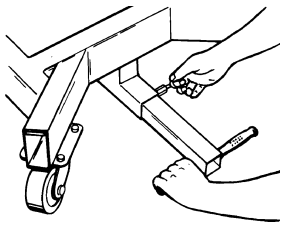
5 將軸銷插入支柱座中。



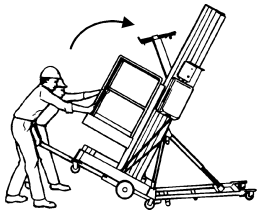


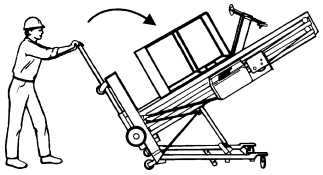
後傾機器

1 滑出 T 型把手，直到鎖定銷鎖定位置。



2 將機器用 T 型把手提升到中等後傾位置，後傾框架上的腳輪接觸地面，並且機器由延伸的後傾支柱支撐。使用適當的人數和正確的提升方法。





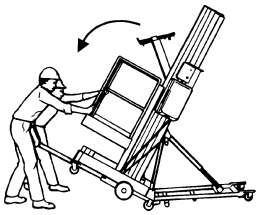
3 繼續提升直到伸縮後傾支柱完全壓縮。

4 將滑動 T 型把手返回到收起位置。

將機器恢復到直立位置

1 確定機器底座和 T 型把手下面的區域沒有人員和障礙物。

2 滑出 T 型把手，直到鎖定銷鎖定位置。



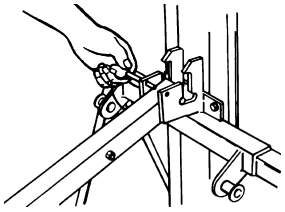
3 小心地降低 T 型把手，直到機器停在中等後傾位置。

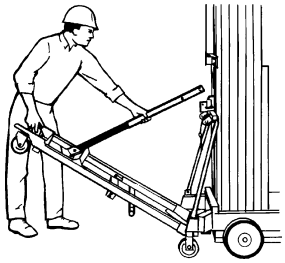
4 使用 T 型把手降低機器，直到底座腳輪接觸地面。使用適當的人數和正確的提升方法。

5 將滑動 T 型把手返回到收起位置。

收起後傾元件

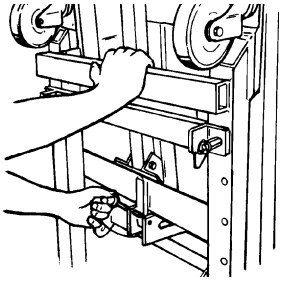
1 拆下軸銷。





2 緊緊抓住後傾框架並從支柱座中取下後傾支柱。

3 提升後傾框架，保持相對於彈簧的垂直位置並保護軸銷。



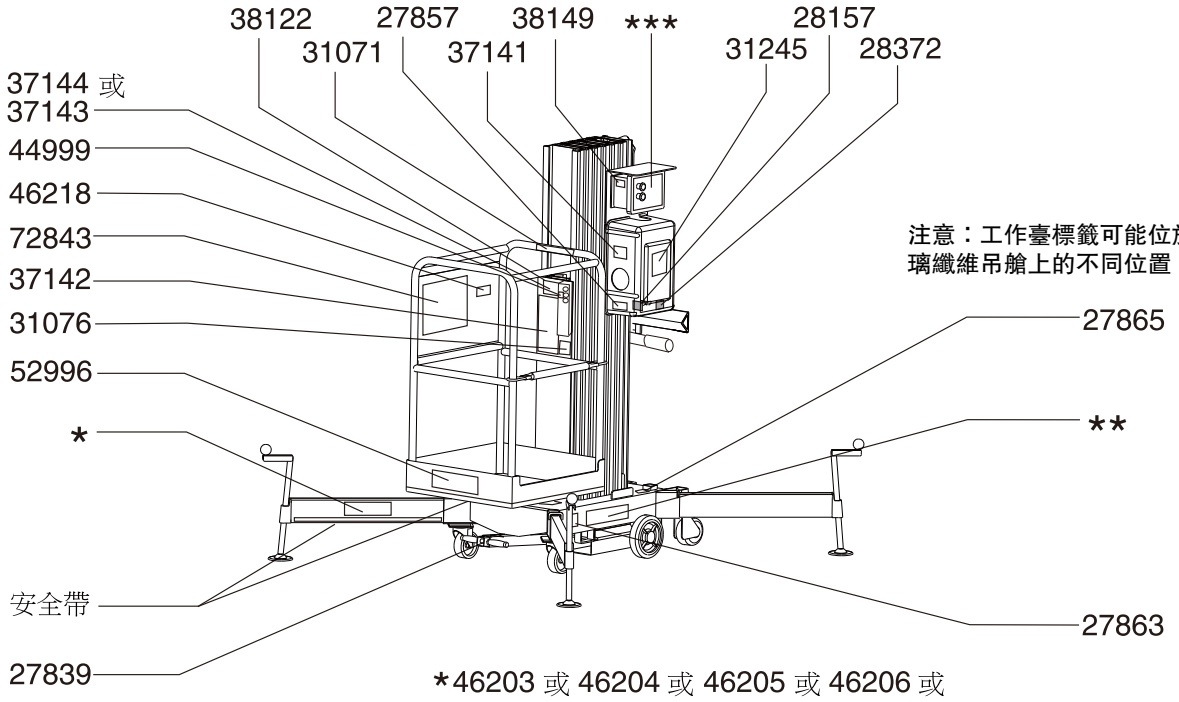
標籤

標籤檢查

使用下兩頁上的圖片檢查所有的標籤是否易於辨認且位置適當。以下是數量說明的清單。

產品號	名稱	數量
27838CT	警告 - 後傾危險/指導	1
27839CT	標籤 - 滑動 T 型把手	1
27840CT	軸銷	1
27841CT	標籤 - 止推支架	1
27842CT	標籤 - 裝載樞軸	1
27843CT	標籤 - 後傾支柱	1
27844CT	標籤 - 支柱座	1
27857CT	當心 - 管塞	1
27863CT	當心 - 部件損壞危險	3
27864CT	注意 - 降低止推支架以前 ...	1
27865CT	標籤 - 氣泡水平儀	1
27867CT	標籤 - 旋轉鎖	1
27868CT	危險 - 安全閥	1
27872CT	危險 - 傾翻的危險，支腿	1
27873CT	注意 - 始終抓緊	1
27874CT	標籤 - 插入軸銷	1
28157CT	標籤 - Dexron	1
28372CT	當心 - 快速斷開	1
31068CT	危險 - 電瓶充電器安全	1
31070CT	危險 - 傾翻的危險，移動	1
31071CT	警告 - 無法閱讀	1
31076CT	當心 - 最大值 8A，交流 115V	1
31077CT	當心 - 碰撞的危險	1
31245CT	警告 - 碰撞的危險	1
33550	安全帶，CE	---
37133CT	標籤 - 互鎖顯示	1
37141CT	注意 - 手動下降說明	1
37142CT	注意 - 操作說明	1
37143CT	注意 - 最大提升重量 136 kg	1
37144CT	注意 - 最大提升重量 159 kg	1
37145CT	標籤 - 手動下降閥	1
38122CT	標籤 - 手冊存放箱	1
38142CT	標籤 - 斷路器	1
38143CT	標籤 - 互鎖顯示	1
38149CT	標籤 - 專利號	1
41266CT	標籤 - 互鎖顯示	1
41268CT	標籤 - 互鎖顯示	1
44999CT	標籤 - 控制啓動	1
46203CT	注意 - 50.8 cm 支腿，CE	4
46204CT	注意 - 66 cm 支腿，CE	4
46205CT	注意 - 77.5 cm 支腿，CE	4
46206CT	注意 - 91.4 cm 支腿，CE	4
46207CT	注意 - 1.0 m 支腿，CE	4
46211CT	注意 - 2.2 m 支腿，CE	4
46218CT	注意 - 側向力，風速	1
52996	裝飾物 - Genie 徽標	1
52998	裝飾物 - AWP-15S	2
52999	裝飾物 - AWP-20S	2
62992	裝飾物 - AWP-25S	2
62993	裝飾物 - AWP-30S	2
62994	裝飾物 - AWP-36S	2
62995	裝飾物 - AWP-40S	2
65198	連續金屬板，CSA	1
72086CT	標籤 - 吊環	1
72843CT	危險 - 一般安全性	1
72856CT	標籤 - 互鎖顯示	1
72857CT	標籤 - 互鎖顯示	1
1257853	注意 - 1.91 m 支腿，CE	4
1257854	注意 - 1.52 m 支腿，CE	4
1260610	注意 - 1.17 m 支腿，CE	4

標籤



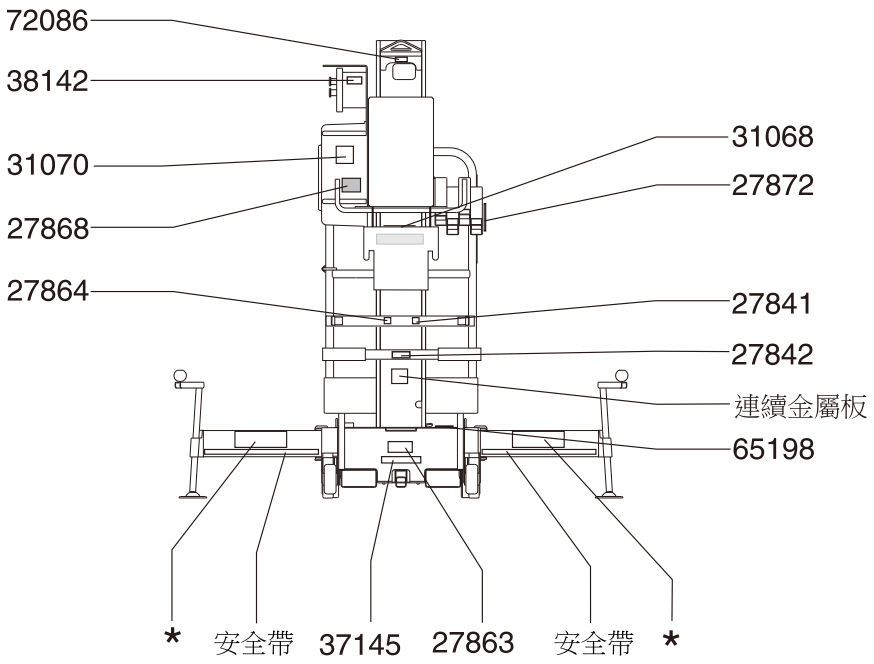
注意：工作臺標籤可能位於玻璃纖維吊艙上的不同位置。

*46203 或 46204 或 46205 或 46206 或 46207 或 1257853 或 1257854 或 1260610 或 46211

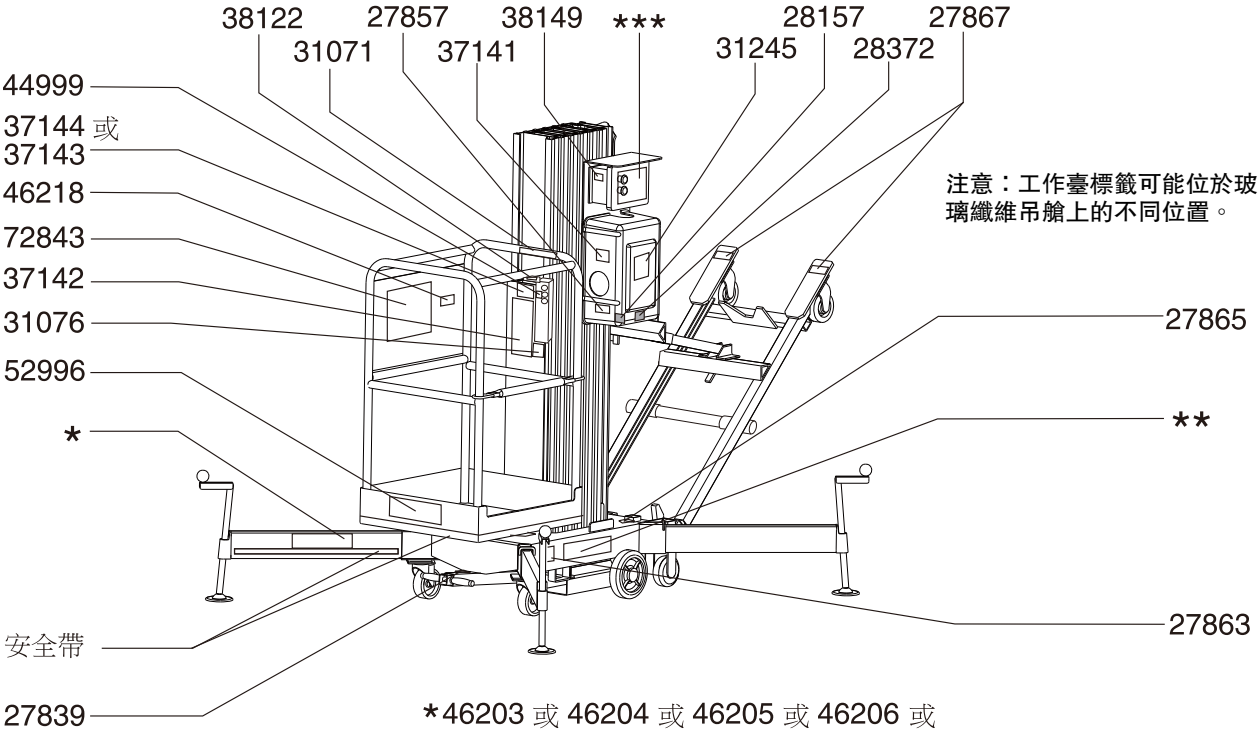
**37133 或 38143 或 41268 或 41266 或 72856 或 72857

***52998 或 52999 或 62992 或 62993 或 62994 或 62995

不帶後傾框架的型號



標籤



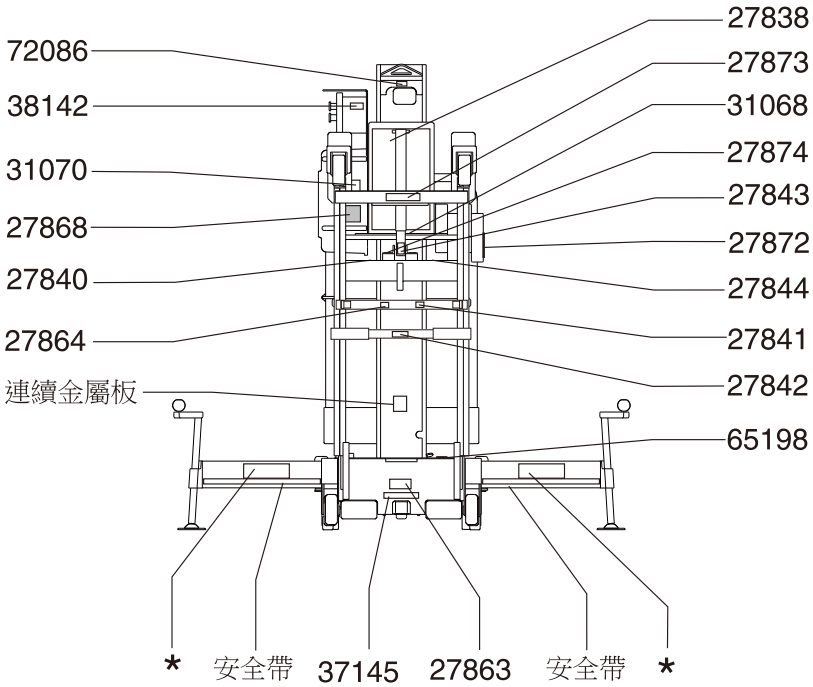
注意：工作臺標籤可能位於玻璃纖維吊艙上的不同位置。

*46203 或 46204 或 46205 或 46206 或 46207 或 1257853 或 1257854 或 1260610 或 46211

**37133 或 38143 或 41268 或 41266 或 72856 或 72857

***52998 或 52999 或 62992 或 62993 或 62994 或 62995

帶後傾框架的型號



規格說明

機器規格	
工作時的最大高度	
AWP-15S	6.5 m
AWP-20S	8.0 m
AWP-25S	9.4 m
AWP-30S	10.8 m
AWP-36S	12.9 m
AWP-40S	14.1 m
工作臺最大高度	
AWP-15S	4.7 m
AWP-20S	6.1 m
AWP-25S	7.6 m
AWP-30S	9.0 m
AWP-36S	11.1 m
AWP-40S	12.3 m
提升能力 - AWP-15S、20S、25S 30S 和 36S 在加拿大銷售的型號除外	159 kg
提升能力 - AWP-40S 在加拿大銷售的型號除外	136 kg
提升能力 僅限在加拿大銷售的型號	136 kg
電源	
直流型號	12V
交流型號	110V 或 220V
空氣發動機	6.9 bar @ 37760 cc/s
操作環境溫度	-29 °C 到 57 °C
噪音 工作區正常操作時的最大雜訊等級（A 級檢測）	80 dB

標準底座規格	
機器重量（直流 / 交流型號）	
AWP-15S	326 / 285 kg
AWP-20S	348 / 307 kg
AWP-25S	371 / 330 kg
AWP-30S	393 / 352 kg
AWP-36S	502 / 461 kg
AWP-40S	513 / 472 kg
收起時的高度	
AWP-15S、20S、25S、30S	2.0 m
AWP-36S、40S	2.8 m
寬度	73.6 cm
長度	
AWP-15S、20S、25S、30S	1.2 m
AWP-36S、40S	1.4 m

工作臺尺寸 - 所有型號 (長 x 寬 x 高)	
標準工作臺門式或滑動中護欄	69 cm x 66 cm x 1.1 m
門式超窄工作臺	56 cm x 46 cm x 1.1 m
門式窄工作臺	66 cm x 51 cm x 1.1 m
標準玻璃纖維工作臺	74 cm x 67 cm x 1.1 m
窄式玻璃纖維工作臺	66 cm x 56 cm x 1.1 m
前入口門式窄工作臺	51 cm x 66 cm x 1.1 m
特大前入口和側面入口工作臺	76 cm x 71 cm x 1.1 m

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格說明

標準底座規格	AWP-15S	AWP-20S	AWP-25S
支腿支點 (長 x 寬) ANSI	1.5 x 1.3 m	1.5 x 1.3 m	1.5 x 1.3 m
支腿支點 (長 x 寬) CSA	1.5 x 1.3 m	1.8 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m
支腿支點 (長 x 寬) CE 室內	1.5 x 1.3 m	1.5 x 1.3 m	1.8 x 1.6 m
支腿支點 (長 x 寬) CE 室外	1.8 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.1 m
轉角距離/離牆距離* ANSI	39.7 / 20.3 cm	36.9 / 7.4 cm	35.1 / 7.4 cm
轉角距離/離牆距離* CSA	39.7 / 20.3 cm	51.2 / 24.5 cm	72.6 / 36.2 cm
轉角距離/離牆距離* CE 室內	39.7 / 20.3 cm	36.9 / 7.4 cm	48.6 / 18.2 cm
轉角距離/離牆距離* CE 室外	54.6 / 30.8 cm	76 / 42.4 cm	82.5 / 43.4 cm
	AWP-30S	**AWP-36S**	**AWP-40S**
支腿支點 (長 x 寬) ANSI	1.8 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.0 m
支腿支點 (長 x 寬) CSA	2.5 x 2.3 m	3.0 x 2.8 m	3.0 x 2.8 m
支腿支點 (長 x 寬) CE 室內	1.9 x 1.7 m	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.0 m
支腿支點 (長 x 寬) CE 室外	3.0 x 2.8 m	3.0 x 2.8 m	3.0 x 2.8 m
轉角距離/離牆距離* ANSI	46.6 / 11.9 cm	72.7 / 36.2 cm	79.4 / 37.1 cm
轉角距離/離牆距離* CSA	94.1 / 47.8 cm	1.3 m / 79.3 cm	1.3 m / 73 cm
轉角距離/離牆距離* CE 室內	56.5 / 20.3 cm	72.7 / 36.2 cm	79.4 / 37.1 cm
轉角距離/離牆距離* CE 室外	1.3 m / 73 cm	1.3 m / 79.3 cm	1.3 m / 73 cm

* 工作臺頂端護欄的拐角到離牆拐角可以旋轉調平千斤頂。

規格說明

機器規格	
工作時的最大高度	
AWP-15S	6.5 m
AWP-20S	8.0 m
AWP-25S	9.4 m
AWP-30S	10.8 m
工作臺最大高度	
AWP-15S	4.7 m
AWP-20S	6.1 m
AWP-25S	7.6 m
AWP-30S	9.0 m
提升能力 - AWP-15S、20S、25S 和 30S 在加拿大銷售的型號除外	159 kg
提升能力 僅限在加拿大銷售的型號	136 kg
電源	
直流型號	12V
交流型號	110V 或 220V
空氣發動機	6.9 bar @ 37760 cc/s
操作環境溫度	-29 °C 到 57 °C
噪音 工作區正常操作時的最大雜訊等級（A 級檢測）	80 dB

窄型底座規格	
機器重量（直流 / 交流型號）	
AWP-15S	323 / 282 kg
AWP-20S	340 / 299 kg
AWP-25S	356 / 315 kg
AWP-30S	371 / 330 kg
收起時的高度	2.0 m
寬度	55.8 cm
長度	1.3 m
工作臺尺寸	
門式超窄工作臺 (長 x 寬 x 高)	56 cm x 46 cm x 1.1 m
門式窄工作臺 (長 x 寬 x 高)	66 cm x 51 cm x 1.1 m
窄纖維工作臺 (長 x 寬 x 高)	66 cm x 56 cm x 1.1 m

平衡腳架規格窄式底座	AWP-15S	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
支腿支點 (長 x 寬) ANSI	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m
支腿支點 (長 x 寬) CSA	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m	2.4 x 2.3 m
支腿支點 (長 x 寬) CE 室內	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m
即使 CE/AUS 窄式底座或粗糙地面底座機器配備較長的平衡腳架，也只能在室內使用。				
轉角距離/離牆距離* ANSI	40.6 / 27.9 cm	36.2 / 21.6 cm	33 / 15.2 cm	47 / 18.4 cm
轉角距離/離牆距離* CSA	57.1 / 37.5 cm	62.2 / 35.5 cm	73 / 38.1 cm	95.2 / 47 cm
轉角距離/離牆距離* CE 室內	40.6 / 27.9 cm	53.3 / 31.1 cm	49.5 / 24.7 cm	55.8 / 22.8 cm

*工作臺頂端護欄的拐角到離牆拐角可以旋轉調平千斤頂。

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格說明

機器規格	
工作時的最大高度	
AWP-15S	6.5 m
AWP-20S	8.0 m
AWP-25S	9.4 m
AWP-30S	10.8 m
工作臺最大高度	
AWP-15S	4.7 m
AWP-20S	6.1 m
AWP-25S	7.6 m
AWP-30S	9.0 m
提升能力 - AWP-15S、20S、25S 和 30S 在加拿大銷售的型號除外	159 kg
提升能力 僅限在加拿大銷售的型號	136 kg
電源	
直流型號	12V
交流型號	110V 或 220V
空氣發動機	6.9 bar @ 37760 cc/s
操作環境溫度	-29 °C 到 57 °C
空中雜訊輻射 工作區正常操作時的最大雜訊等級（A 級檢測）	80 dB

粗糙地面底座規格	
機器重量（直流 / 交流型號）	
AWP-15S	324 / 283 kg
AWP-20S	340 / 299 kg
AWP-25S	356 / 315 kg
AWP-30S	371 / 330 kg
收起時的高度	2.0 m
寬度	75 cm
長度	1.5 m
工作臺尺寸 (長 x 寬 x 高)	
標準工作臺門式或滑動中護欄	69 cm x 66 cm x 1.1 m
門式超窄工作臺	56 cm x 46 cm x 1.1 m
門式窄工作臺	66 cm x 51 cm x 1.1 m
標準玻璃纖維工作臺	74 cm x 67 cm x 1.1 m
窄式玻璃纖維工作臺	66 cm x 56 cm x 1.1 m
前入口門式窄工作臺	51 cm x 66 cm x 1.1 m
特大前入口和側面入口工作臺	76 cm x 71 cm x 1.1 m

不斷改進產品是 Genie 的宗旨。產品規格如有改變，恕不另行通知。

平衡腳架規格窄式底座	AWP-15S	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
支腿支點 (長 x 寬) ANSI	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m
支腿支點 (長 x 寬) CSA	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m	2.1 x 1.9 m	2.4 x 2.2 m
支腿支點 (l x w) CE 室內	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m
即使 CE/AUS 窄式底座或粗糙地面底座機器配備較長的平衡腳架，也只能在室內使用。				
轉角距離/離牆距離* ANSI	40.6 / 27.9 cm	36.2 / 21.6 cm	33 / 15.2 cm	47 / 18.4 cm
轉角距離/離牆距離* CSA	57.1 / 37.5 cm	62.2 / 35.5 cm	73 / 38.1 cm	95.2 / 47 cm
轉角距離/離牆距離* CE 室內	40.6 / 27.9 cm	53.3 / 31.1 cm	49.5 / 24.7cm	55.8 / 22.8 cm

* 工作臺頂端護欄的拐角到離牆拐角可以旋轉調平千斤頂。

Genie North America
電話： 425.881.1800
免費電話： USA 和 Canada
800.536.1800
傳真： 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
電話： +61 7 3375 1660
傳真： +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
電話： +46 31 575100
傳真： +46 31 579020

Genie China
電話： +86 21 53852570
傳真： +86 21 53852569

Genie France
電話： +33 (0)2 37 26 09 99
傳真： +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
電話： +65 98 480 775
傳真： +65 67 533 544

Genie Iberica
電話： +34 93 579 5042
傳真： +34 93 579 5059

Genie Japan
電話： +81 3 3453 6082
傳真： +81 3 3453 6083

Genie Germany
電話： +49 (0)4202 88520
傳真： +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
電話： +82 25 587 267
傳真： +82 25 583 910

Genie U.K.
電話： +44 (0)1476 584333
傳真： +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
電話： +55 11 41 665 755
傳真： +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
電話： +52 55 5666 5242
傳真： +52 55 5666 3241

Genie Holland
電話： +31 183 581 102
傳真： +31 183 581 566

經銷商：